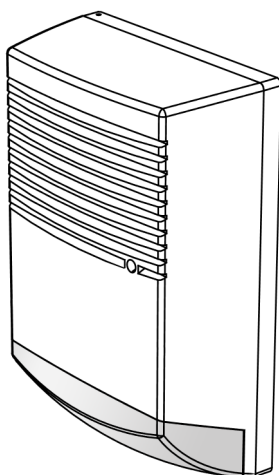




*ELECTRONIC ENGINEERING LTD.*

# BS-3

**Sirena da Esterno via Radio**



**ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE**

## Norme Generali di Sicurezza

### Sicurezza delle persone



#### **Leggere le istruzioni**

Tutte le istruzioni per la sicurezza e per l'operatività devono essere lette prima che il prodotto sia messo in funzione.

#### **Conservare le istruzioni**

Le istruzioni per la sicurezza ed operative devono essere conservate per una consultazione futura.

#### **Seguire le istruzioni**

Devono essere seguite tutte le istruzioni per l'operatività e per l'utilizzo del prodotto.

#### **Precauzioni particolari**

Rispettare tassativamente l'ordine delle istruzioni di installazione e collegamento descritte nel manuale. Verificare le indicazioni riportate sulla targa di identificazione: esse devono corrispondere alla vostra rete elettrica di alimentazione ed al consumo elettrico.



#### **Riparazioni**

Non tentare di riparare il prodotto da soli. Aprire o rimuovere il coperchio potrebbe esporre ad una tensione pericolosa.

#### **Operazioni di installazione, messa in servizio e manutenzione**

Solo persone qualificate devono operare nell'installazione, nell'eventuale ricerca guasti e, in generale, per qualunque tipo d'intervento sull'impianto o sul prodotto.

**ATTENZIONE!** Se l'apparecchiatura contiene batterie, queste possono costituire un rischio di scossa elettrica o di ustione dovuto all'elevata corrente di corto circuito. E' necessario attenersi alle seguenti precauzioni:

- Togliersi orologi, anelli, braccialetti o qualsiasi altro oggetto metallico
- Utilizzare oggetti con manici isolati
- Non appoggiare utensili o oggetti metallici sulle batterie
- Non tentare di modificare i cablaggi o i connettori delle batterie

### Sicurezza del prodotto

#### **Precauzioni particolari**

Non posizionare in prossimità di liquidi oppure in un ambiente ad umidità eccessiva.

Non lasciare penetrare del liquido o corpi estranei all'interno dell'apparecchiatura.

Non ostruire le griglie di aereazione.

Non sottoporre all'esposizione dei raggi solari oppure in prossimità di fonti di calore.

### Informazioni sull'Ambiente



#### **Note per lo smaltimento del prodotto valide per la Comunità Europea**

Questo prodotto è stato progettato e assemblato con materiali e componenti di alta qualità che possono essere riciclati e riutilizzati. Non smaltire il prodotto come rifiuto solido urbano ma smaltirlo negli appositi centri di raccolta. E' possibile smaltire il prodotto direttamente dal distributore dietro l'acquisto di uno nuovo, equivalente a quello da smaltire. Abbandonando il prodotto nell'ambiente si potrebbero creare gravi danni all'ambiente stesso.

Nel caso il prodotto contenga delle batterie è necessario rimuoverle prima di procedere allo smaltimento. Queste ultime debbono essere smaltite separatamente in altri contenitori in quanto contenenti sostanze altamente tossiche.

Il simbolo rappresentato in figura rappresenta il bidone dei rifiuti urbani ed è tassativamente vietato riporre l'apparecchio in questi contenitori.

L'immissione sul mercato dopo il 1° luglio 2006 di prodotti non conformi al DLgs 151 del 25-07-05 (Direttiva RoHS RAEE) è amministrativamente sanzionato.

#### **Smaltimento pile e batterie**

Le pile e le batterie contengono sostanze nocive!

Alla fine del loro ciclo di vita non devono essere smaltite con i rifiuti comuni, ma devono essere consegnate ad un centro di riciclaggio e smaltimento dei rifiuti autorizzato.

## CONFORMITA' DEL PRODOTTO

La sirena senza fili BS-3 è conforme ai requisiti essenziali delle direttive:

89/336/EEC Electromagnetic compatibility directive

73/23/EEC Low voltage directive modified by 93/68/EEC Low voltage directive

1999/5/CE Direttiva del Parlamento Europeo e del Consiglio riguardante le apparecchiature radio e le apparecchiature terminali di telecomunicazione e il reciproco riconoscimento della loro conformità

## INTRODUZIONE

La sirena senza fili BS-3 rappresenta la soluzione ideale quando si desidera attuare una segnalazione acustica d'allarme per esterno senza incorrere nei complessi lavori di cablaggio e collegamento con la centrale d'allarme, pur mantenendo un elevato livello di affidabilità e sicurezza.

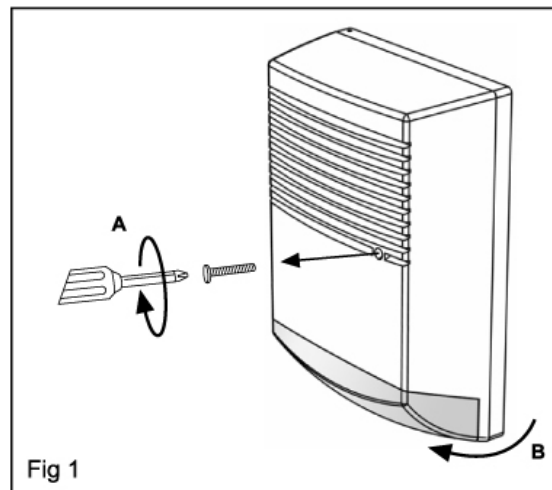
L'attivazione della sirena avviene tramite un segnale radio codificato per evitare disturbi ed interferenze.

Un piccolo trasmettitore compatibile con tutte le centrali d'allarme ed installabile sia al loro interno sia all'esterno fornisce il comando di attivazione.

## INSTALLAZIONE SIRENA

Scegliere il luogo migliore dove montare la sirena. La superficie di appoggio deve essere piana per favorire la chiusura del coperchio e dell'interruttore tamper. E' necessario posizionare la sirena oltre 1m dal trasmettitore per evitare interferenze.

- Effettuare 5 fori con l'aiuto della dima di foratura (4 fori per la sirena, 1 per il tamper)
- Aprire la sirena svitando la vite anteriore



- Montare il fondo della sirena al muro
- Spostare in posizione "ON" lo switch n. 1 per ridurre il volume della sirena durante i test
- Collegare il connettore femmina delle batterie al connettore maschio 3 pin del circuito
- Attivare il trasmettitore e verificare il funzionamento
- Riportare in posizione "OFF" lo switch n. 1
- Chiudere il coperchio avvitando la vite

## INSTALLAZIONE TRASMETTITORE

Prima di fissare definitivamente qualsiasi componente che fa parte di un impianto wireless, è necessario verificare le distanze e la compatibilità ambientale; spesso è sufficiente spostare il componente di qualche decimetro per raddoppiare la portata. In particolare non fissare il trasmettitore troppo vicino alla centrale, né in prossimità di parti metalliche o pilastri di cemento armato. Per il collegamento con la centrale usare uno spezzone di cavo schermato 2x0,50+2x0,22 della lunghezza necessaria.

## TERMINALI DI COLLEGAMENTO

*Terminale per il collegamento del comando di segnalazione impianto inserito/disinserito (M/A)*

Collegare il terminale M/A su un'uscita di stato della centrale (vedere fig. 2, 3 e 4). Il trasmettitore invierà la segnalazione di inserimento alla sirena quando viene rimosso un positivo dall'ingresso M/A e il lampeggiante si attiverà 1 volta. Quando l'impianto viene disinserito, sull'ingresso sarà presente nuovamente il positivo e il lampeggiante si attiverà 3 volte.

Quando la tensione della batteria scende sotto la soglia di 6.5V, la sirena emette un beep lungo ad ogni cambiamento di stato dell'ingresso.

*Terminale per il collegamento del comando di attivazione della sirena (ALARM)*

Collegare il terminale ALARM su un'uscita di allarme della centrale (vedere fig. 2, 3 e 4).

La sirena viene normalmente attivata rimuovendo un positivo dal morsetto "Alarm" o in alternativa applicando un positivo.

La modalità di attivazione è programmabile tramite il jumper "J1".

La durata di attivazione della sirena e del lampeggiante è di 150sec. Esaurito il ciclo di allarme la sirena è pronta per essere riattivata con un comando successivo.

*Terminali di alimentazione*

Morsetto marcato "+VDD" (positivo) - collegare al positivo di alimentazione (12V).

Morsetto marcato "MASSE" (negativo) - collegare al negativo di alimentazione (0V).

ESEMPI DI COLLEGAMENTO:

1) Attivazione sirena con positivo a dare

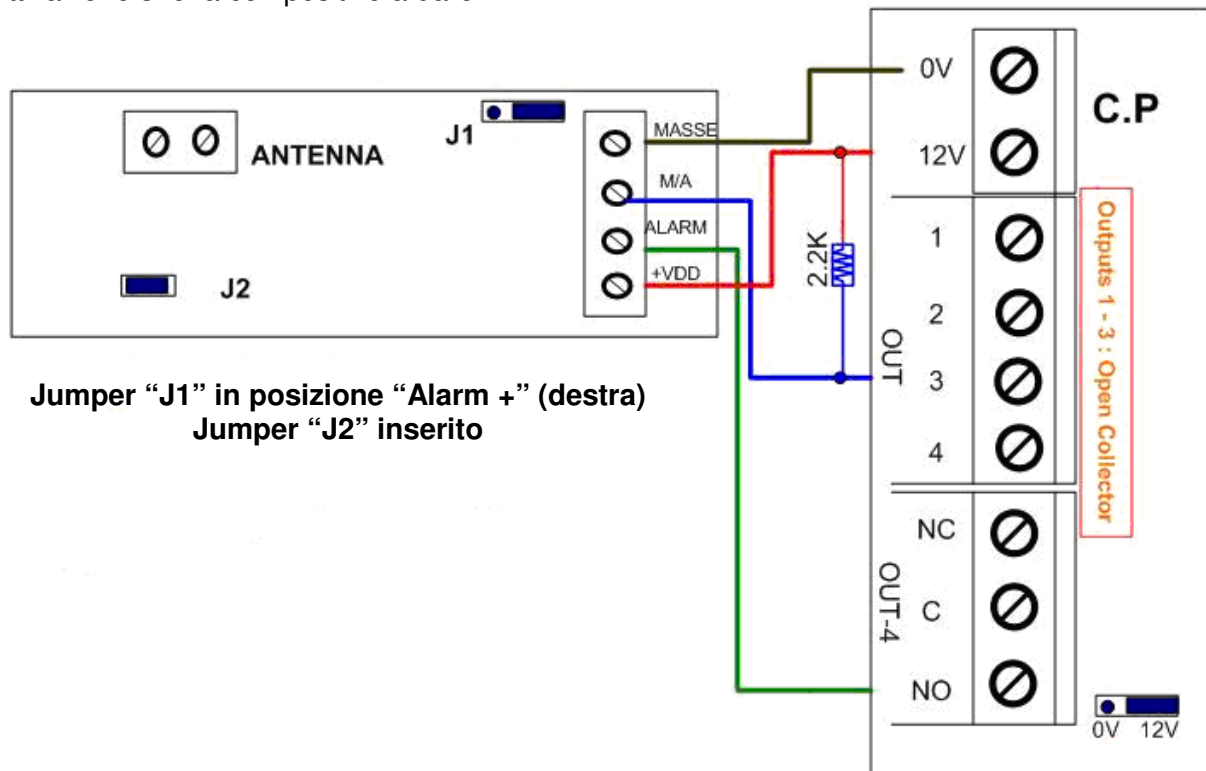


Fig. 2

2) Attivazione con positivo a mancare

Configurazione 1

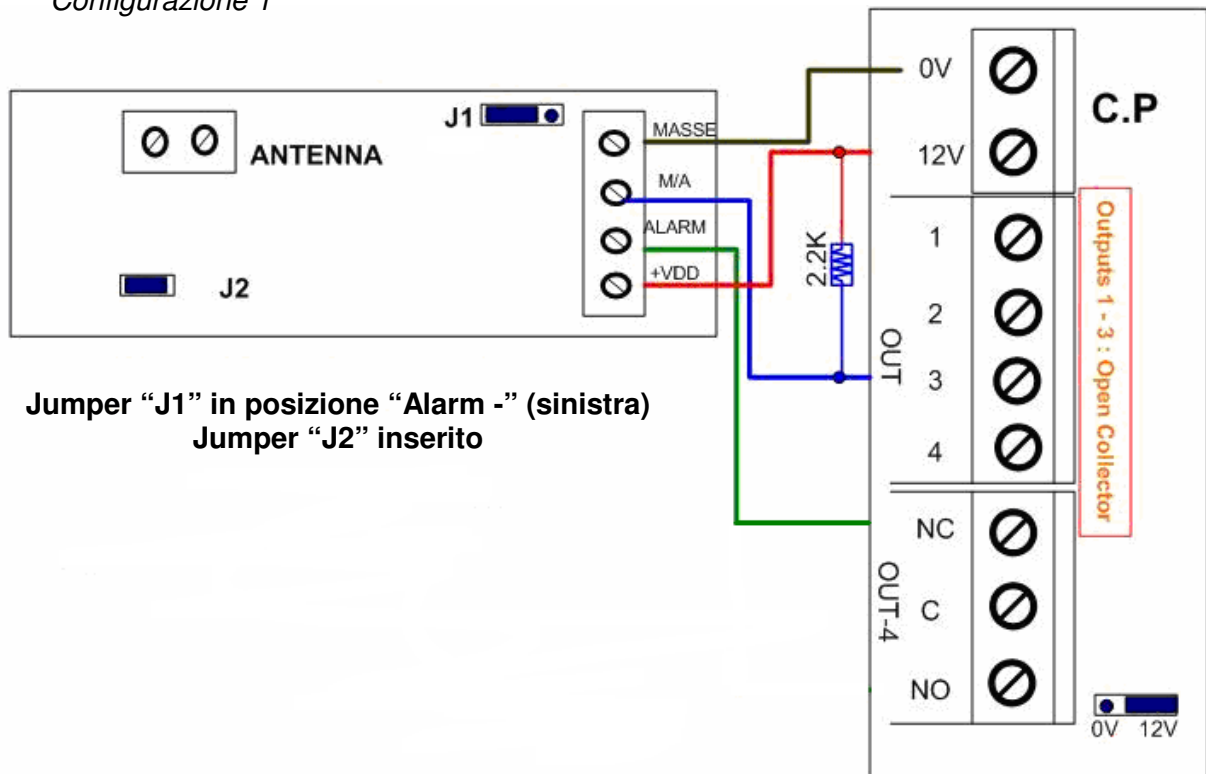


Fig. 3

Configurazione 2

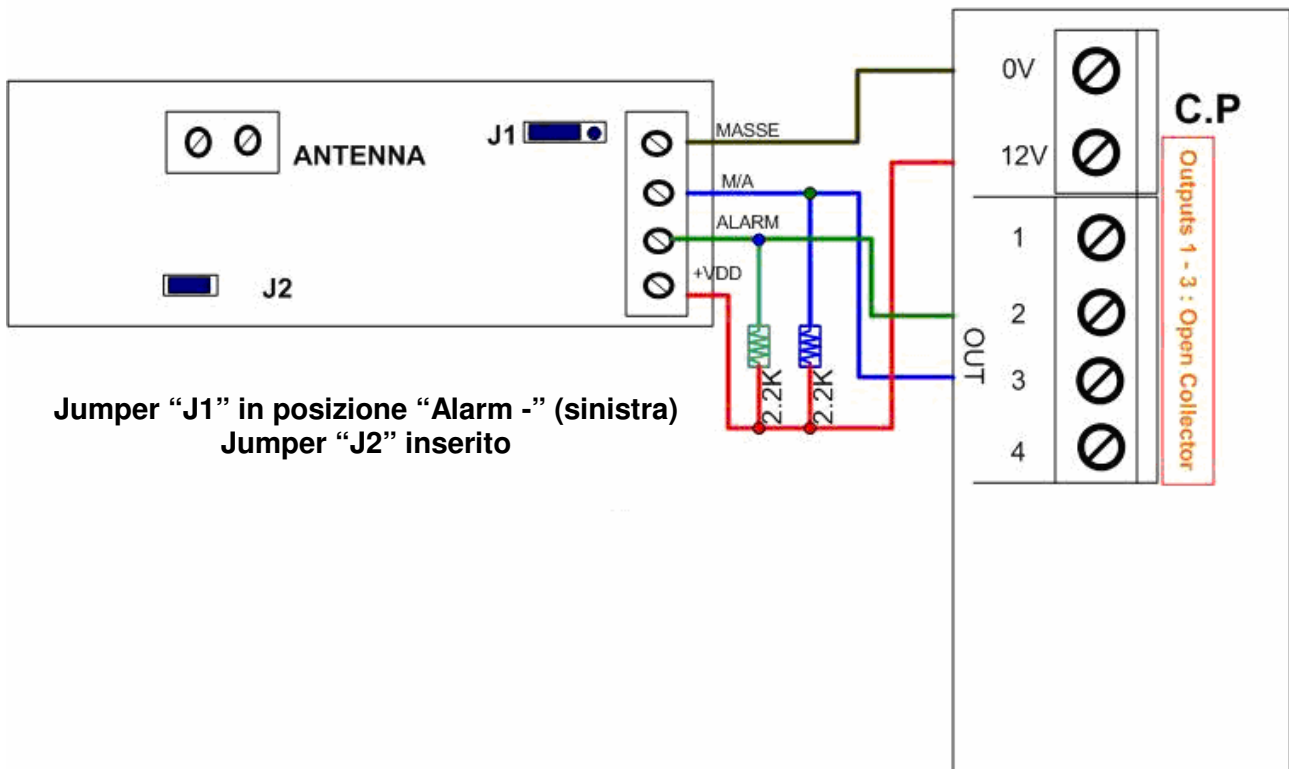


Fig. 4

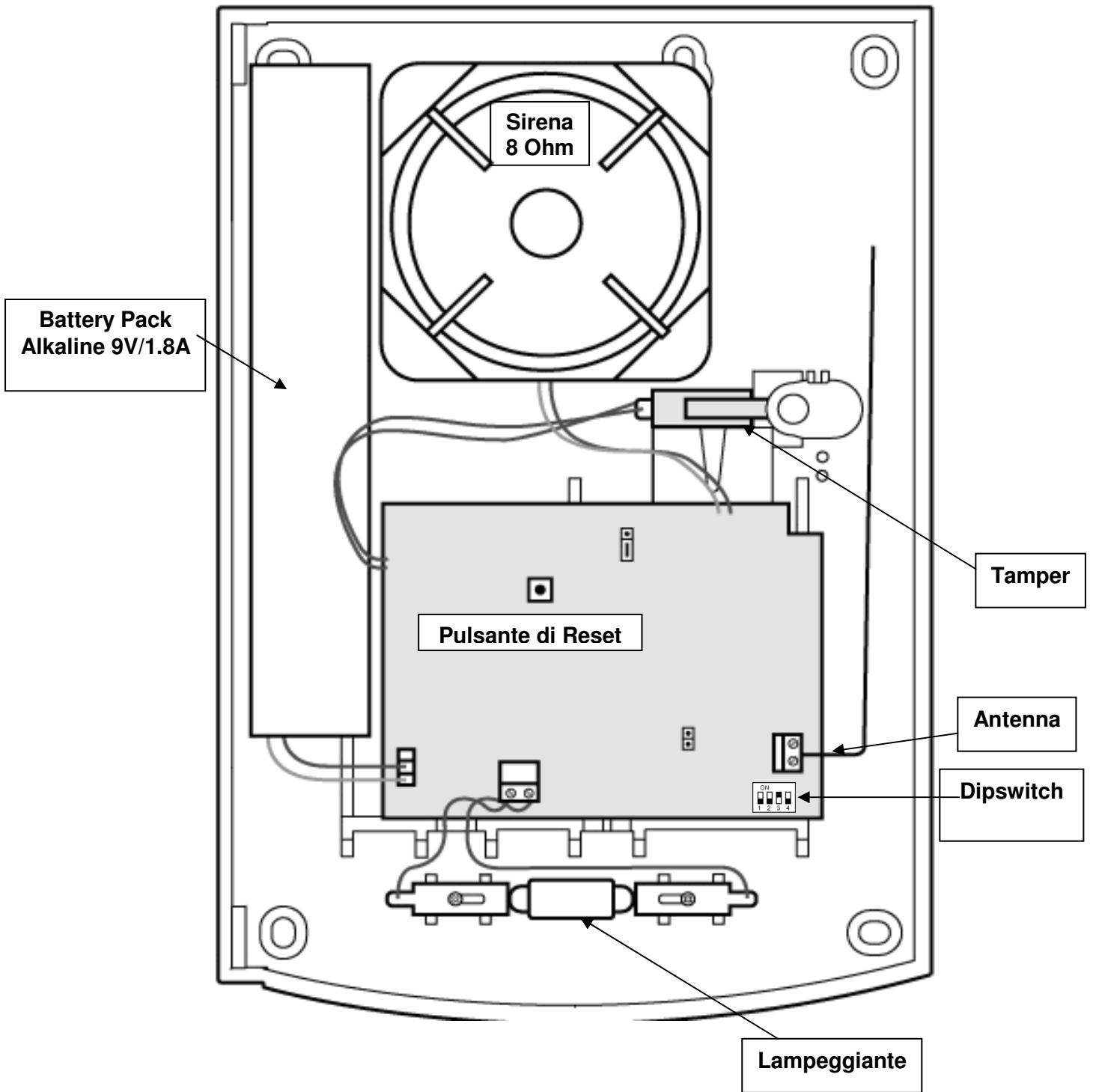


Fig. 5

## IMPOSTAZIONI SULLA SIRENA

Di default tutti gli switches sono in posizione "OFF". Ciò significa che tutte le funzioni descritte sotto sono disabilitate.

### **DIPSWITCH n. 1** *Volume Sirena*

Se in posizione "ON" si riduce il volume della sirena durante i test.

### **DIPSWITCH n. 2** *Apprendimento Nuovo Trasmettitore*

Per acquisire nuovi trasmettitori impostare lo switch 2 in posizione "ON" e premere il pulsante di reset. Effettuare due trasmissioni da un nuovo trasmettitore e riportare lo switch in posizione "OFF". In questo modo sarà possibile pilotare la sirena con due trasmettitori distinti o, in alternativa, pilotare due sirene con lo stesso trasmettitore.

### **DIPSWITCH n. 3** *Segnalazioni Acustiche di Inserimento/Disinserimento*

Se in posizione "ON" la sirena emetterà 1 beep quando l'impianto viene inserito e 3 beep quando viene disinserito. Se in posizione "OFF" le segnalazioni acustiche di inserimento/disinserimento sono disabilitate.

### **DIPSWITCH n. 4** *Segnalazioni Visive di Inserimento/Disinserimento*

Se in posizione "ON" il lampeggiante si attiverà 1 volta quando l'impianto viene inserito e 3 volte quando viene disinserito. Se in posizione "OFF" il lampeggiante si attiverà solo in condizioni di allarme.

| <b>Specifiche Tecniche</b>             |                                 |
|--|---------------------------------|
| Potenza Sonora                         | Oltre 105dB                     |
| Frequenza Centrale                     | 1500 Hz                         |
| Tono Sirena                            | Yelp                            |
| Campo Frequenza                        | 1400 ~ 1600 Hz                  |
| Lampeggiante                           | Lampada 12V/4W                  |
| Alimentazione                          | 9V /1.8Ah Alkaline Battery Pack |
| Consumo (Altoparlante & Lampeggiante). | Standby: 90uA<br>Allarme: 650mA |
| Potenza Massima                        | 12W                             |
| Durata Attivazione Sirena              | max 150 secondi                 |
| Tensione di Soglia Batteria Scarica    | 6.5 Vdc +/- 0.2Vdc              |
| Interruttore Tamper                    | N.C.                            |
| Materiale                              | ABS (3mm di spessore)           |
| Dimensioni                             | L=270mm X W=193mm X H=100mm     |
| Peso (senza Batteria)                  | 3.4 Kg                          |
| Temperatura di Funzionamento           | -30°C ~ +70°C                   |
| Grado di Protezione IP                 | IP 54                           |
| <b>Trasmettitore</b>                   |                                 |
| Frequenza di Trasmissione              | 433 MHz                         |
| Alimentazione                          | 12V +/- 20%                     |
| Consumo                                | Standby: 1.5mA<br>Attivo: 40mA  |

## CONDIZIONI DI GARANZIA

Questa garanzia ha validità di 2 anni a partire dalla data di acquisto assicurata solo dietro presentazione della fattura o scontrino rilasciati al cliente dal fornitore. L'assistenza gratuita non è prevista per i guasti causati da:

-Uso improprio del prodotto, immagazzinamento inadeguato, cadute o urti, usura, sporcizia, acqua, sabbia, manomissione da personale non autorizzato del prodotto rispetto a quanto previsto nei manuali d'uso inclusi.

-Riparazioni, modifiche o pulizia effettuate da centri assistenza non autorizzati da DEATRONIC

-Danni o incidenti le cui cause non possono essere attribuite alla DEATRONIC, comprendenti e non limitati a fulmini, eventi naturali, alimentazione e ventilazione inadeguata.

### ISRAEL:

12 Kineret St., P.O.B 293,  
Airport-City, 70100.

Tel: 972-3-9726000

Fax: 972-3-9726001

E-mail:

[support@crow.co.il](mailto:support@crow.co.il)

### ITALY:

DEATRONIC  
Via Giulianello 1/7  
00178 ROMA, ITALY

Tel: +39-06-7612912

Fax: +39-06-7612601

E-mail:

[info@deatronic.com](mailto:info@deatronic.com)

### USA:

2160 North Central Road,  
Fort Lee, N.J. 07024

Tel: 1-800-GET CROW

(201) 944 0005

Fax: (201) 944 1199

E-mail:

[support@crowelec.com](mailto:support@crowelec.com)

### LATIN AMERICA:

CROW LATIN AMERICA  
5753 NW 151<sup>ST</sup>.Street  
MIAMI LAKES,

FL 33014 – USA

Tel: +1-305-823-8700

Fax: +1-305-823-8711

E-mail:

[sales@crowlatinamerica.com](mailto:sales@crowlatinamerica.com)

### AUSTRALIA:

429 Nepean HWY Brighton  
East Vic 3187

Tel: 61-3-9596 7222

Fax: 61-3-9596 0888

E-mail:

[crow@crowaust.com.au](mailto:crow@crowaust.com.au)

### POLAND:

VIDICON SP. ZO. O.  
15 Povazkowska St.  
01 – 797 Warsaw

Tel: 48 22 562 3000

Fax: 48 22 562 3030

E-mail:

[vidicon@vidicon.pl](mailto:vidicon@vidicon.pl)